

Hersteller / Manufacturer: Johannes Hübner Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

Anschrift / Address: 35394 Gießen, Siemensstrasse 7

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller
The declaration is issued under the sole responsibility of the manufacturer

Produktbezeichnung / Product designation:

Ex-HKS 5, Ex-HKDS 5

Ex-HKS 5, Ex-HKDS 5

Die bezeichneten Produkte stimmen in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinien überein:

The products described above in the form as placed on the market are in conformity with the provisions of the following European Directive:

2014/34/EU

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen

Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating on the equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres

2034/34/EU: Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

2034/34/EU: Following harmonised standards have been applied:

DIN EN ISO 80079-36 (Ausgabe 2016-12 / Version 2016)



Explosionsfähige Atmosphären – Teil 36: Nicht-elektrische Geräte für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären – Grundlagen und Anforderungen

Explosive atmospheres – Part 36: Non electrical equipment for explosive atmospheres – Basic method and requirements

DIN EN ISO 80079-37 (Ausgabe 2016-12 / Version 2016)

Explosionsfähige Atmosphären – Teil 37: Nicht-elektrische Geräte für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären – Schutz durch konstruktive Sicherheit „c“, Zündquellenüberwachung „b“, Flüssigkeitskapselung „k“

Explosive atmospheres – Part 37: Non electrical equipment for explosive atmospheres – Non-electrical type of protection constructional safety “c”, control of ignition sources “b”, liquid immersion “k”

Kennzeichnung / marking:  II 2G Ex h IIC T6 Gb /  II 2D Ex h IIIC 85 °C Db

Entsprechend Artikel 13 (1) b) ii) sind die technischen Unterlagen bei der folgenden benannten Stelle hinterlegt:

According to article 13 (1) b) ii) the technical documentation is deposited at the following notified body:

TÜV SÜD Product Service GmbH

**Ridlerstraße 65
80339 München**

Bescheinigung / Certificate: EX9A 073793 0004 Rev. 00

2006/42/EG

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Neufassung) – ABL C 348 der 28.11.2013

Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC (recast) - OJ C 348 of 28/11/2013

2006/42/EG: Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

2006/42/EC: Following harmonised standards have been applied:

EN ISO 13849-2 (Ausgabe 2013-02 / Version 2012-10-31)

Sicherheit von Maschinen -. Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen – Teil 2: Validierung

Safety of machinery – Safety related parts of control systems – Part 2: Validation

DIN EN ISO 61800-5-2 (Ausgabe 2017-11 / Version 2017-09-22)

Elektrische Leistungsantriebe mit einstellbarer Drehzahl. Teil 5-2: Anforderungen an die Sicherheit. Funktionale Sicherheit

Adjustable speed electrical power drive systems Part 5-2: Safety related requirements – Functional

Die Kupplungen sind Sicherheitsbauteile im Sinne des Artikels 2 Buchstabe c der Richtlinie 2006/42/EG. Die in der Betriebs- und Montageanleitung genannten Montage und Betriebsbedingungen sind unbedingt einzuhalten. Die Dauer- und Gestaltfestigkeit wurde für die in der Betriebs- und Montageanleitung genannten Betriebsbedingungen rechnerisch nachgewiesen.

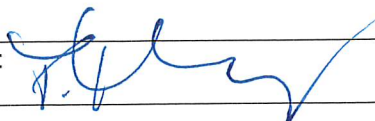
This coupling is a safety component referred to in Article 2(c) of the directive 2006/42/EG. The installation and operating conditions set out in the operating and installation instructions must be strictly observed. The permanent and structural strength was demonstrated by calculation for the operating conditions specified in the operating and assembly instructions.

Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:

Authorized to compile the technical file:

Johannes Hübner Fabrik elektrischer Maschinen GmbH, Siemensstr. 7, 35394 Giessen, Germany

Unterschrift:
Signature.



Frank Tscherney
(Geschäftsführer / General manager)

Giessen, 16.07.2019