



Walzwerke / Schlingenheber: Spezieller Looper-Drehgeber widersteht extremsten Einsatzbedingungen im Warmwalzgerüst

- Hohe Belastungen durch Schock, Temperatur und Kühlemulsionen
- Heavy-Duty-Kugellager mit Spezialschmierung
- Längere Lebensdauer
- Reduzierter Wartungsaufwand



Schlingenheber (Looper) sind im Warmwalzwerk extremen Umgebungsbedingungen ausgesetzt.



Looper-Drehgeber mit Heavy-Duty-Kugellagern und Spezialschmierung für lange Lebensdauer.

Aufgabenstellung

Zur Zugregelung des Metallbandes zwischen Walzgerüsten werden üblicherweise Schlingenheber (Looper) eingesetzt. Der Drehwinkel des Schlingenhebers wird über einen Istwertgeber erfasst, der speziellen Anforderungen ausgesetzt ist. Da der Anstellwinkel nur bis ca. 45° beträgt, ergibt sich eine partielle Belastung der Geberlager verbunden mit unzureichender Lagerschmierung. Der Drehgeber ist hohen Schock- und Temperaturbelastungen ausgesetzt sowie Öl/Kühlemulsionen/Wasser am Einbauort. Bisher eingesetzte Standard-Drehgeber erreichen nicht die von Kunden geforderte Lebensdauer.

Die Lösung von Hübner Giessen

Johannes Hübner Giessen hat für diesen Einsatzfall einen speziellen Looper-Drehgeber entwickelt, der infolge spezieller Konstruktionsmerkmale eine erheblich höhere Lebensdauer aufweist. Er hat überdimensionierte Lager mit um 40% erhöhter dynamischer Tragzahl und eine spezielle Radialwellendichtung mit zusätzlicher Schutzlippe. Die Lager sind nicht primär für hohe Drehzahlen sondern für hohe Schockbelastungen bis 450 g ausgelegt, um beste Signalqualität zu gewährleisten. Die Schutzart beträgt min. IP66/IP67 und der Temperaturbereich ist bis 100 °C ausgelegt.

Produkte

- ALS 40
- HKS 5
- Zwischenflansche
- Engineering Support